

IŞIK ÜNİVERSİTESİ
Makina Mühendisliği Bölümü
Personel Bilgileri

A. KİŞİSEL BİLGİLER		
Ünvanı	Dr. Öğr. Üyesi	
Adı Soyadı	Umut Karagüzel	
Doğum Yeri ve Yılı	Adana 1985	
e-Posta / Kişisel Web Sayfası	umut.karaguzel@isikun.edu.tr	
Çalışma Alanı	Malzeme Bilimi, İmal Usulleri, Modelleme	
Yabancı Dil	İngilizce, Almanca	

B. EĞİTİM			
	Tarih	Alan	Kurum
Doktora	2016	Makina Mühendisliği	İstanbul Teknik Üniversitesi
Yüksek Lisans	2010	Malzeme ve İmalat	İstanbul Teknik Üniversitesi
Lisans	2008	Makina Mühendisliği	İstanbul Teknik Üniversitesi
Önlisans			

C. AKADEMİK		
Ünvan	Tarih	Kurum
Profesör		
Doçent		
Doktor Öğretim Üyesi	2016-	Işık Üniversitesi, Makine Mühendisliği Bölümü
Öğretim Görevlisi		
Araştırma Görevlisi	2009-2016	İstanbul Teknik Üniversitesi, Makina Fakültesi

D. MESLEKİ DENEYİM	
Yıl	
a. Yurtiçi	
2009-2016	İTÜ Makina Fakültesi Araştırma Görevlisi
2014-2016	VICON Kurucu ve Ar-Ge Direktörlüğü
b. Yurt dışı	
2014-2015	Fraunhofer IWU Almanya Misafir Araştırmacı
2015-2016	Fraunhofer IWU Almanya Misafir Araştırmacı

E. İDARİ GÖREVLER	
a. Işık Üniversitesi	
b. Diğer Eğitim Kuruluşları	

F. ENDÜSTRİ DENEYİMİ		
Yıl	Kuruluş	Görev
2014-2016	VICON	VICON Ar-Ge Direktörlüğü

G. VERDİĞİ DERSLER	
a. Işık Üniversitesi	b. Diğer Eğitim Kuruluşları
MECH 3211 Machine Elements 1	Manufacturing Processes (Sabancı Uni.)
MECH 3222 Machine Elements 2	
MECH 4560 Advanced Manufacturing Processes	
MECH 2520 Material Science	

H. İLGİ ALANLARI
Talaşlı İmalat, Zor malzemelerin İşlenmesi, Sıcaklık Ölçümü ve Modellenmesi, İmal Usulleri Modellenmesi
Bilgisayar Destekli Analiz

I. YÖNETİLEN LİSANSÜSTÜ TEZ SAYILARI	
Yüksek Lisans	1
Doktora	-

J. YAYINLAR						
Türü	SCI-Exp Uluslararası Makale	Diğer Uluslararası Makale	Ulusal Hakemli Makale	Uluslararası Bildiri	Ulusal Bildiri	Kitap / Kitapta Bölüm (Çeviri Dahil)
Sayıları	9	7	1	9	2	1
SCI-Exp Toplam Atıf Sayısı	138					
Önemli Yayınları						
Karpaz, Y., Karagüzel, U., & Bahtiyar, O. (2020). A thermo-mechanical model of drill margin-borehole surface interface contact conditions in dry drilling of thick CFRP laminates. International Journal of Machine Tools and Manufacture, 103565.						
Bakkal, M., Karagüzel, U., & Kuzu, A. T. (2019). Manufacturing Techniques of Bulk Metallic Glasses. Modern Manufacturing Processes, 137-148.						
Berenji, K. R., Karagüzel, U., Özlü, E., & Budak, E. (2019). Effects of turn-milling conditions on chip formation and surface finish. CIRP Annals, 68(1), 113-116.						
Karaguzel, U., & Budak, E. (2018). Investigating effects of milling conditions on cutting temperatures through analytical and experimental methods. Journal of Materials Processing Technology, 262, 532-540.						
Karagüzel, U., Bakkal, M., & Budak, E. (2017). Modelling thermally induced deformations on tool during turn-milling (Frezeyle tornalamada takımda ortaya çıkan termal deformasyonların modellenmesi). Journal of the Faculty of Engineering and Architecture of Gazi University, 32(3), 865-875.						
Karaguzel, U., Uysal, E., Budak, E., & Bakkal, M. (2016). Effects of tool axis offset in turn-milling process. Journal of Materials Processing Technology, 231, 239-247.						

K. ARAŞTIRMA DENEYİMİ						
Proje Sayıları	DPT Projeleri	TÜBİTAK Projeleri	SANTEZ Projeleri	BAP Projeleri	AB Projeleri	Diğer Projeler
Yürütücü				1		
Araştırmacı		1				

L. HAKEMLİKLER								
	SCI-Exp Dergileri	Diğer Dergiler		Sempozyum		Ar-Ge Projeleri		
		Ulusal	Uluslararası	Ulusal	Uluslararası	ARDEB	TEYDEB	Uluslararası
Sayıları	~70					2	6	

L. FİKRİ HAKLAR			
Patent Sayısı	Faydalı Model Sayısı	Endüstriyel Tasarım Sayısı	Diğer (.....) Sayısı

M. ÜYE OLUNAN MESLEKİ KURULUŞLAR
TMMOB
CIRP Research Affiliate 2016-2019